

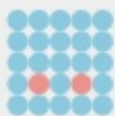


DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
 I. PENDAHULUAN	 1
A. Latar Belakang Permasalahan	1
B. Perumusan Masalah	3
C. Tujuan Geladikarya	3
D. Manfaat Geladikarya	3
E. Batasan dan Ruang Lingkup Geladikarya	4
 II. TINJAUAN PUSTAKA	 5
A. Manajemen Teknologi Agribisnis	5
B. Pengertian Kayu Lapis dan Vinir	6
C. Bahan Baku Industri Kayu Lapis	6
D. Proses Pembuatan Kayu Lapis	9
1. Perlindungan kayu bulat (log) dari retak	10
2. Pemanasan kayu bulat (log)	10
3. Pembuatan vinir (pengupasan log vinir)	12
4. Pemotongan vinir (<i>clipping</i>)	13
5. Pengeringan vinir	13
6. Perekatan vinir	13
7. Pengempaan (<i>cold press</i> dan <i>hot press</i>)	15
8. Limbah yang terjadi dalam pembuatan kayu lapis	16
E. Limbah Kayu dan Pemanfaatannya	18
F. Rendemen	21
G. Metode <i>Goal Programming</i>	22
1. Fungsi tujuan	23
2. Variabel deviasional	24
3. Kendala-kendala	26
4. Perumusan model	27

Hak cipta dilindungi Undang-Undang

© Hak Cipta Milik IPB



MB-IPB
Program Pascasarjana Manajemen dan Bisnis
Institut Pertanian Bogor

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruhnya karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Hak cipta dilindungi Undang-Undang

© Hak Cipta Milik IPB

	Halaman
III. KERANGKA KONSEPTUAL	29
IV. METODE GELADIKARYA	32
A. Lokasi dan Waktu Geladikarya	32
B. Jenis dan Sumber Data	32
1. Data kuantitatif (sumber data perusahaan)	32
2. Data kualitatif	32
C. Pengumpulan Data	33
D. Pengolahan dan Analisis Data	33
E. Konsep dan Pengukuran	34
1. Konsep dan pengukuran produk <i>fancy</i>	35
2. Konsep dan pengukuran produk <i>flooring</i>	40
V. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	46
A. Sejarah Singkat Perusahaan	46
B. Proses Pembuatan Produk <i>Fancy</i>	48
B. Proses Pembuatan Produk <i>Flooring</i>	51
VI. HASIL DAN PEMBAHASAN	57
A. Optimasi Produksi	57
B. Perumusan Model Optimasi Untuk <i>Fancy Veneer</i>	58
1. Sasaran dan koefisien fungsi sasaran	58
2. Pola optimasi peningkatan rendemen produk <i>fancy veneer</i>	68
3. Analisis kepekaan produk <i>fancy veneer</i>	73
C. Perumusan Model Optimasi Untuk <i>Flooring Veneer</i>	80
1. Sasaran dan koefisien fungsi sasaran	80
2. Pola optimasi peningkatan rendemen produk <i>flooring veneer</i>	88
3. Analisis kepekaan produk <i>flooring veneer</i>	92
D. Implikasi Kebijakan	99
VII. KESIMPULAN DAN SARAN	103
A. Kesimpulan	103
B. Saran-saran	105
DAFTAR PUSTAKA	107
LAMPIRAN	108



MB-IPB
Program Pascasarjana Manajemen dan Bisnis
Institut Pertanian Bogor

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruhnya karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

Nomor	Teks	Halaman
Tabel 1.	Jenis-jenis kayu yang dapat digunakan sebagai vinir kayu lapis indah (<i>decorative wood</i>)	8
Tabel 2.	Keuntungan dan kerugian dari pengukusan kayu log secara langsung dan tidak langsung	12
Tabel 3.	Rekapitulasi kegagalan perekatan kayu lapis dan penyebabnya	15
Tabel 4.	Jenis limbah kayu, tempat terjadinya, serta pemanfaatannya	20
Tabel 5.	Kapasitas produksi per tahun	47
Tabel 6.	Target perolehan vinir yang ingin dicapai dari tiap jenis bahan baku untuk memproduksi <i>fancy veneer</i>	59
Tabel 7.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku kayu <i>white oak</i> dengan mesin <i>sawmill</i> , <i>slicer</i> , dan <i>guillotine</i> untuk produk <i>fancy</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998	61
Tabel 8.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku kayu <i>maple</i> untuk produk <i>fancy</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998 ..	64
Tabel 9.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku <i>beech log</i> untuk produk <i>fancy</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998	65
Tabel 10.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku kayu <i>white ash</i> untuk produk <i>fancy</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998 ..	66
Tabel 11.	Nilai <i>slack or surplus</i> hasil analisis pola optimasi peningkatan rendemen <i>fancy veneer</i>	72
Tabel 12.	Hasil analisis sensitivitas nilai kanan aktivitas optimasi peningkatan rendemen <i>fancy veneer</i>	74
Tabel 13.	Target perolehan vinir yang ingin dicapai dari tiap jenis bahan baku untuk memproduksi <i>flooring veneer</i>	81
Tabel 14.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku <i>white oak</i> dengan mesin <i>sawmill</i> , <i>cut saw</i> , dan proses MCPGP (<i>moulding</i> , <i>cut saw</i> , penyusunan, <i>glueing</i> , dan <i>pressing</i>) untuk produk <i>flooring</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998	83





Nomor

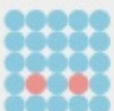
Teks

Halaman

Tabel 15.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku <i>maple</i> untuk produk <i>flooring</i> pada periode bulan Januari hingga Juni 1998	85
Tabel 16.	Rata-rata rendemen hasil pengolahan bahan baku <i>red oak</i> untuk produk <i>flooring</i> pada periode bulan Januari hingga juni 1998	87
Tabel 17.	Nilai <i>slack or surplus</i> hasil analisis pola optimasi peningkatan rendemen <i>flooring veneer</i>	91
Tabel 18.	Hasil analisis sensitivitas nilai kanan aktivitas optimasi peningkatan rendemen <i>flooring veneer</i>	97
Tabel 19.	Implikasi Kebijakan	102

Hak cipta dilindungi Undang-Undang

© Hak Cipta Milik IPB

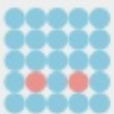


MB-IPB
Program Pascasarjana Manajemen dan Bisnis
Institut Pertanian Bogor

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruhnya karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR GAMBAR

Nomor	Teks	Halaman
Gambar 1.	Bagan proses pembuatan kayu lapis	9
Gambar 2.	Kerangka pemikiran konseptual	29
Gambar 3.	Struktur organisasi di PT. Jabar Utama Wood Industry	48
Gambar 4.	Bagan proses pembuatan produk <i>fancy wood</i>	49
Gambar 5.	Bagan proses pembuatan produk <i>flooring wood</i>	52
Gambar 6.	Pola susunan panjang lumber 4 P (<i>Ply</i>) untuk <i>standard floor</i>	54
Gambar 7.	Pola susunan panjang lumber 4 P (<i>Ply</i>) untuk <i>heating floor</i>	54
Gambar 8.	Pola susunan panjang lumber 3 P (<i>Ply</i>) untuk <i>heating floor</i>	55
Gambar 9.	Pola susunan panjang lumber 2 P (<i>Ply</i>) untuk <i>heating floor</i>	55



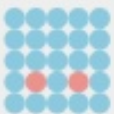


DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Teks	Halaman
Lampiran 1.	Hasil analisis optimasi peningkatan rendemen <i>fancy veneer</i> dengan metode <i>goal programming</i>	108
Lampiran 2.	Hasil analisis optimasi peningkatan rendemen <i>flooring veneer</i> dengan metode <i>goal programming</i>	117
Lampiran 3.	Simbol-simbol dan istilah-istilah dari model optimasi peningkatan rendemen vinir dari produk <i>fancy</i> dan <i>flooring</i>	125

Hak cipta dilindungi Undang-Undang

© Hak Cipta Milik IPB



Program Pascasarjana Manajemen dan Bisnis
Institut Pertanian Bogor

MB-IPB

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruhnya karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.